Automatische Tischschweissanlage

Artikelnr. 190 00 000

Bolzenschweißen Tischschweissanlage (Spitzenzündung oder Hubzündung)

Diese stabile Tischkonstruktion aus eloxierten AL-Profilen eignet sich hervorragend für das positionsgenaue Verschweißen von Schweißbolzen jeder Art. **Ihr Vorteil:** dank des Schweißkopfes und einem optional Zuführsystems können sie, im Vergleich zu einer manuellen Bolzenschweisspistole, auch große Stückzahlen mit gleichbleibender Genauigkeit produziert werden, ohne dabei in eine komplette CNC Automation zu investieren.

Wann lohnt sich eine Tischschweissanlage?

Der Schweißtisch lohnt sich für größere Einzelserien von gleichbleibenden Teilen, bei denen trotzdem ein **hohes Maß an Genauigkeit** und Prozessgeschwindigkeit gefordert sind. Ebenfalls bieten wir für den Tisch den Bau von Sondervorrichtungen und Sonderwerkzeugen an. Somit können auch vom Standard abweichende Werkstücke oder Bolzen **einfach** und **kostengünstig** automatisiert werden.

Technische Daten	Anlage
Tischgröße	600x480mm
Seitlicher Verstellbereich des Schweißkopfes:	500mm
Tiefenverstellbereich des Schweißkopfes:	213mm nach vorne
Maximale Ausladung	187mm
Sicherheit	2 Hand Auslösung

Wullener Feld 48 58454 Witten **Info@bolzenschweissen.de** **Bestellhotline: +49 2302 95640-0**

Technische Details

Komponenten:

Unserer Automatikschweißkopf AS AK1 kann am System einfach montiert und ausgerichtet werden. Er verfügt über die Möglichkeit einer automatischen Bolzenzuführung zum ermüdungsfreien Arbeiten oder alternativ der Möglichkeit zum manuellen Handeinwurf. Mit dem Schweißkopf AS Ak1 ist sowohl das Bolzenschweißen im Hub und Spitzenzündungsverfahren möglich.

Neben dem Schweißkopf liefern wir passend zu Ihrer Anwendung das richtige Bolzenschweißgerät. Verfügbare Modelle:

1200 CNC **2108 CNC** **2210 CNC** **2118 CNC**

Auf dem universellen Nutentisch können individuelle Werkstückaufnahmen an beliebiger Position montiert werden.

Das System wird geliefert mit einer programmierbaren Steuerung und einer einfachen Doppelhandauslösung, somit ist ein schneller Prozessablauf und höchste Sicherheit gewährleistet. Im Bedienbereich gibt es zudem Tasten zum Einrichten des Schweißkopfes und und der manuellen Auslösung der Bolzenzuführung.

Komponenten	
Schweißkopf	AS Ak1
Schweißgerät	verfügbar siehe oben
Zuführung	VBZ 5100 (optional)
Pneumatikspanner	PS1
Vorrichtungen	auf Anfrage (optional)
SPS-Steuerung	Siemens
Spanntisch	T-Nuten Platte
Schweißdatenüberwachung	im Schweißgerät (optional)
2 Bolzenpositionen	Pneumatischer Querhub (optional)
Sonderanfertigungen	auf Anfrage

Wullener Feld 48 58454 Witten **Info@bolzenschweissen.de** **Bestellhotline: +49 2302 95640-0**