



Das neue digitale Zuführsystem

Automation auf Industrie 4.0 Niveau

Die VBZ 5100 ist eine der wichtigsten Komponenten Ihrer Schweißautomation. Sie führt Bolzen schnell und zuverlässig zum Schweißkopf zu. Die Vereinzelnung, mittels einen Rütteltopf, sorgt dafür das Sie einfach die Bolzen in die VBZ kippen können und der automatisierte Schweißprozess direkt starten kann.

Die VBZ 5100 bietet:

- ✓ Robuste und zuverlässige Technik
- ✓ Überwachung des Zuführprozesses
- ✓ Einfache Integration in Ihre Automation
- ✓ Digitale Einstellungsmöglichkeiten



**Zuführung von Flanschbolzen
nach DIN EN ISO 13918**



Produkt Kenndaten



Übersichtstabelle:

Art.-Nr. 191 21 283	Technische Daten
Bolzen Größen	M3-M8 [Flanschbolzen]
Bolzen Länge	6-30 [mm]
Gewicht	22,5 [kg]
Vorratstopf Ø	200 [mm]
Zuführzeit	Abhängig von Zuführstrecke [Richtwerte folgen demnächst]
Überwachung [optional]	Schweißkopfsensor, Zuführschienen Sensor
Einstellbare Parameter	- Blasluft [für verschiedene Bolzen Ø] - Rüttelzeit - Rüttelstärke - Schiebeluft
Ansteuerparameter durch CNC/SPS	- Fertig - Störung - Start



Automations Konzepte

Die VBZ 5100 ist in der Regel ein Komponente unserer Bolzenschweißautomaten, die wir Ihnen als Gesamtkonzept anbieten.

Hierbei wird eine Bolzensorte, mit einer passend ausgerüsteten VBZ, zum Schweißkopf zugeführt. Eine VBZ kann mit Hilfe einer Bolzenweiche [siehe Automationskatalog] hierbei verschiedene Schweißköpfe bestücken. Wenn verschiedene Bolzen auf ein Werkstück verschweißt werden müssen, bietet es sich an mehrerer VBZ zu kombinieren, um die entsprechenden Schweißköpfe zu bestücken.

Neben der Komplettautomation bieten wir Ihnen die Möglichkeit unsere Komponenten in Ihre bestehende Automation/ Automationsprojekt einzubinden. Hierbei bieten wir Ihnen ein Set aus Schweißkopf, Schweißgerät und Zuführsystem an, mit passenden Systemschnittstellen.