

## Das neue digitale Zuführsystem

**Automation auf Industrie 4.0 Niveau** 

Die VBZ 5100 ist eine der wichtigsten Komponenten Ihrer Schweißautomation. Sie führt Bolzen schnell und zuverlässig zum Schweißkopf zu. Die Vereinzelung, mittels einen Rütteltopf, sorgt dafür das Sie einfach die Bolzen in die VBZ kippen können und der automatisierte Schweißprozess direkt starten kann.

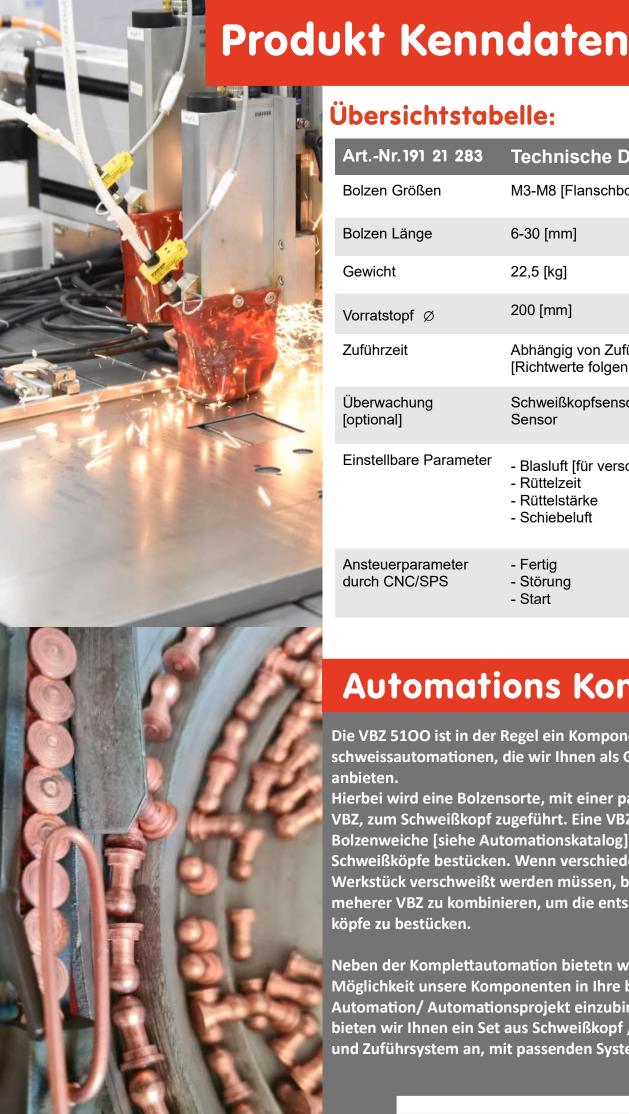
## Die VBZ 5100 bietet:

- Robuste und zuverlässige Technik
- Uberwachung des Zuführprozesses
- Einfache Integration in Ihre Automation
- Digitale Einstellungsmöglichkeiten



Zuführung von Flanschbolzen nach DINENISO 13918





## Übersichtstabelle:

ArtNr.191 21 283	Technische Daten
Bolzen Größen	M3-M8 [Flanschbolzen]
Bolzen Länge	6-30 [mm]
Gewicht	22,5 [kg]
Vorratstopf Ø	200 [mm]
Zuführzeit	Abhängig von Zuführstrecke [Richtwerte folgen demnächst]
Überwachung [optional]	Schweißkopfsensor, Zuführschinen Sensor
Einstellbare Parameter	<ul> <li>Blasluft [für verschiedene Bolzen Ø]</li> <li>Rüttelzeit</li> <li>Rüttelstärke</li> <li>Schiebeluft</li> </ul>
Ansteuerparameter durch CNC/SPS	- Fertig - Störung - Start

## **Automations Konzepte**

Die VBZ 5100 ist in der Regel ein Komponent unserer Bolzenschweissautomationen, die wir Ihnen als Gesammtkonzept anbieten.

Hierbei wird eine Bolzensorte, mit einer passend ausgerüsteten VBZ, zum Schweißkopf zugeführt. Eine VBZ kann mit Hilfe einer Bolzenweiche [siehe Automationskatalog] hierbei verschiedene Schweißköpfe bestücken. Wenn verschiedene Bolzen auf ein Werkstück verschweißt werden müssen, bietet es sich an meherer VBZ zu kombinieren, um die entsprechenden Schweißköpfe zu bestücken.

Neben der Komplettautomation bietetn wir Ihnen die Möglichkeit unsere Komponenten in Ihre bestehende Automation/ Automationsprojekt einzubinden. Hierbei bieten wir Ihnen ein Set aus Schweißkopf, Schweißgerät und Zuführsystem an, mit passenden Systemschnittstellen.