

Hub-Pistole (ARC) AS 2702

Artikel nr. AS 2702: 196 30 020 (bei Bestellung Wahl des Aufsatzes)
[Zubehör finden Sie im Zubehörkatalog](#)

Technische Daten	AS 2702
Schweißbereich <i>[Wird primär durch Schweißstromquelle bestimmt]</i>	Ø5-16 Gewindebolzen/ Bolzen (Keramikring) Ø6-12 Schutzgas Anwendung Bajonettstifte Ø 5mm Isostifte Ø3-5mm
Material	Stahl, Edelstahl, schweißgeeignete hitzebeständige Werkstoffe
Schweißstromquelle	Trafo / Inverter (ARC)
Schweißzeit	Je nach Gerät 5ms-1000ms
Abhub Einstellungen	0-5mm (einstellbar in 0,25 Schritten)
Keramikring Größe	M6-M16
Schweißkabelanschluss	50qmm
Steuerkabelanschluss	7pol
Gewicht	1,6kg (ohne Kabel)
Länge	230mm (ohne Stativ)
Aufnahme Stativ	55mm (Säulenabstand)
Bolzenhalteraufnahme	M10 Gewinde

Zubehör (nicht enthalten)	Exclusive Stativaufsatz 220mm (Gas/Keramik/Iso) / Bolzenhalter/ Keramikringhalter (je Variante)
---------------------------	---



Zweites Bild auf Seite 2

Bolzenschweißen mit Hubzündung

Diese Pistole kann mit allen Bolzenschweißgeräten für die Hubzündung eingesetzt werden. Die Pistole verfügt über eine integrierte Mechanik, die für einen **automatischen Abhub-Ausgleich** zwischen Bolzenlängendifferenzen von 1-5mm in 0,25mm Schritten sorgt. Weiterhin ist der Abhub trotzdem einstellbar.

- ✓ **Automatischer Längenausgleich**
- ✓ **einstellbarer Abhub**
- ✓ **Dämpfer zum Verschweißen von größeren Bolzen(>d14)**
- ✓ **7-poliger Steuerkabelanschluss**
- ✓ **Schweißkabel 5m**
- ✓ **robuste 50 qmm Schweißkabelkupplung**

AS 2702 geeignet für:

2104

2108

2118

2210

Arc welding gun(ARC) AS 2702

artichel no. AS 2702 : 196 30 020 (in the order dessision of stativ system)
[equipment you can find in the associated prospect](#)

technical data	AS 2702
welding range <i>[depending on studwelding unit]</i>	Ø5-16 welding stud with ceramic ferrule Ø6-12 welding stud for shielding gas bayonet stud Ø 5mm Iso-pins Ø3-5mm
material	steel, stainless steel, other weldable heat resistant workpeaces
suitable power source	transformer / Inverter (ARC)
welding time	depending on studwelder 5ms-1000ms
welding gap adjustment	0-5mm (in 0,25 steps)
ceramic ferrule sizes	M6-M16
weld cable plug	50qmm
control cable plug	7pol
weight	1,6 kg (without cable)
length	230mm (without stativ attachment)
tool attachment	55mm (column distance)
chuck adapter	M10
equipment (not included)	exclusive slide system 220mm (gas/ceramic ferrule/Isolation) / chuck/ ceramic ferrule holder (depending on slide variant)



second picture at page 1

Arc studwelding

This tried and tested studwelding gun is suitable for all AS ARC studwelding units. The pistol is equipped with a continuously adjustable lift which can automatically equalize length differences between 1-5mm in 0,25mm steps. Nevertheless the lift settings can be adjust manuel.

- ✓ **Automatically length equalizing**
- ✓ **Damper for bigger studs (>d14)**
- ✓ **Adjustable lift**
- ✓ **7-pole control cable plug**
- ✓ **welding cable 5m**
- ✓ **thought 50 qmm welding cable plug**

AS 2702 suitable for:

2104

2108

2118

2210