Spalt-Pistole (CD) AS 1901

Artikel nr. AS 1901: 197 10 003

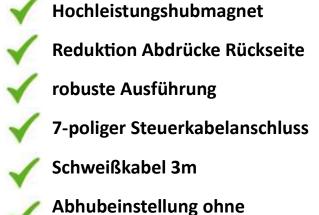
Zubehör finden Sie im Zubehörkatalog



Bolzenschweißen mit Spitzenzündung (Spaltverfahren)

Diese Pistole kann mit allen digitalen (MC) Bolzenschweissgeräten für die Spitzenzündung eingesetzt werden. Sie eignet sich besonders für das Verschweißen von Stahl, VA und Aluminium im Dünnblechbereich. Diese Pistole reduziert den spiegelnden Abdruck auf der Rückseite des Bleches auf ein Minimum. Der Spalthub wird automatisch durch einen Hochleistungshubmagneten erzeugt.

Technische Daten	AS 1901
Schweißbereich [Wird primär durch Schweißstromquelle bestimmt]	Ø2-8 Gewindebolzen[PT], Stifte[UT], Innengewindebuchsen [IT], Isonägel
Material	Stahl, rostfreier Stahl Ø2-8 Aluminum/Verzinkter Stahl Ø2-6 Messing Ø2-6
Schweißstromquelle	Kondensator (CD)
Schweißzeit	1-4ms, je nach Schweißeinstellung und Durchmesser
Schweißkabelanschluss	7 pole
Gewicht	0,8kg ohne Kabel
Länge	220 mm
Aufnahmedurchmesser vorne	Ø32mm
Bolzenhalteraufnahme	Ø10mm
Zubehör	Mit gelieferter Dreibeinaufsatz/ Bolzenhalter



1901 geeignet für:

Bestellhotline: +49 2302 95640-0

Werkzeug möglich



gap gun (CD) AS 1901

articel no. AS 1803: 197 10 003

equipment you can find in the associated prospect



Capacitor discharge studwelding (gap procedure)

This tried and tested studwelding gun is suitable for all AS CD studwelding units. Materials as mild steel, stainless steel and also aluminium can be welded on thin work pieces. The welding gun reduce the reflecting welding imprint on the back side of the working peace. The Gap is automatically produced by the high performance magnet.

technical data	AS 1901
welding range [depending on studwelder]	Ø2-8 un-/ threaded studs [PT/UT],Internal threaded Studs, Isolation Pins
material	mild steel, stainless steel Ø2-8 aluminium/galvanized steel Ø2-6 brass Ø2-6
suitable power source	capacitor discharge units
welding time	1-4ms, depending on welding parameter and stud diameter
weldcable plug	7 poles
weight	0,8kg without cabel
length	220 mm
tool attachment diameter	Ø32mm
chuck attachment dimension	Ø10mm
equipment	added threedorn/ chuck











the set of the spring can be done without tools

1901 suitable for:

